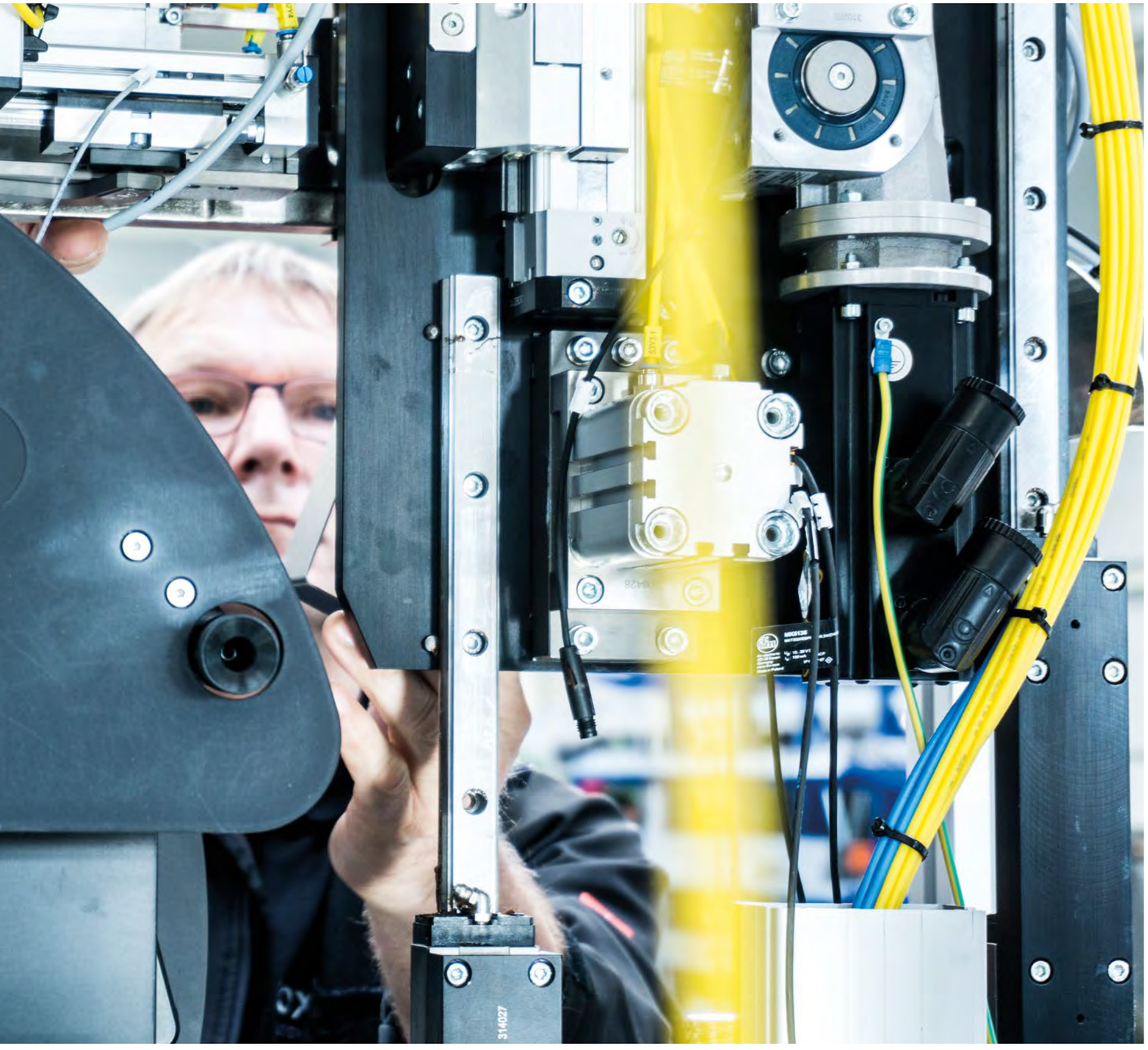
Produktkatalog
Product Catalogue

NOXON®
AUTOMATION



50 Jahre – immer neu
50 Years – Continuous Improvement

NOXON Automation zählt zu den führenden Anbietern in der Entwicklung und Herstellung von komplexen Auf- und Abwickelmaschinen mit höchstem Automatisierungsgrad. Bandspeicher, Bandschweißgeräte und Blisterverpackungsmaschinen sowie individuell konzipierte Sonderlösungen runden das breite Produkt- und Leistungsspektrum ab und bilden den heutigen Standard an Peripherieanlagen für die Stanz- und Umformtechnik. Die Erfüllung der Kundenanforderungen, hohe Lieferzuverlässigkeit und somit maximale Kundenzufriedenheit werden durch die ausgeprägte Innovationsorientierung und das langjährige technische Know-how der Spezialisten von NOXON sichergestellt.

Zu unseren Kunden zählen nahezu alle namhaften Unternehmen aus der Steckverbinderindustrie, Automobilindustrie, Telekommunikationsindustrie und Industrieelektronik.

NOXON Automation is one of the leading suppliers for the development and manufacture of complex winding and unwinding machines with the highest level of automation. The wide range of products and services is complemented by accumulators, strip welding units, tray packaging machines and customised solutions which in total represent the benchmark for peripherals used in the field of stamping and forming technology. Compliance with customer requirements, punctual delivery of our products and therefore maximum customer satisfaction is ensured by the distinctive innovation and extensive technical expertise of the NOXON specialists.

Our customers include well-known companies from the automotive industry, connectors and telecommunications industries and from the field of white goods and industrial electronics.

Inhalt
Content

50 Jahre – immer neu 3
50 Years – Continuous Improvement

Vollautomatisierte Stanzlinie 6
Fully Automatic Stamping Production Line

Auf- und Abwickelmaschinen 8
Winders and Decoilers

Spuraufwickelmaschinen
Track Winding Machines
NXG 6-20 9
SWS 814 / 818 10
SW 812 / 814 11
SHS 814 12
SWSB 614 / 616 / 618 / 6114 / SWB 812 13
PH 12 / 14 / 16-A
PH 12 / 14 / 16-E 14

Spurauf- und Spurabwickelmaschinen
Track Winding and Unwinding Machines
HA 25 / 50 / 100 / 1000 15
WH 1512 16

Lagenwickelmaschinen
Layer Winding Machines
LW 411 / 414 / 424 17

Drahtabwickelmaschinen
Wire Unwinding Machines
DA 41-1 / 41-2 / DA 71-1 / 71-2 / 71-4 18
DA 08-H / DA 12 / 14 / 16-H 19

Trommelabwickelmaschinen
Coil Unwinding Machines
CA 91 20

Palettenabwickelmaschinen
Pallet Unwinding Machines
PH 12 / 14 / 16 21
PH 12-2T / 14-2T / 16-2T
PH 12-2T-D-C / 14-2T-D-C / 16-2T-D-C 22

Materialspeicher 23
Accumulators

Akku
Accumulator
AKKU 24

Bandrichtapparate 25
Strip Straightening Devices

Rohbandrichtapparate
Strip Straightening Devices
BR 1005 / 2006 26

Schweißgeräte 27
Welding Units

Rohbandschweißgerät
Coil Welders
RBX 150 28
LCW 80 29

Stanzbandschweißgerät
Carrier Strip Welders
BSG 32 / 60 / 120 29

Automatische Stanzbandschweißgeräte
Automatic Carrier Strip Welders
BSG 60-A 30
LCW 10 31

Verpackungsmaschinen 32
Packaging Machines

Siegelstation
Seal Packing Station
BVX 80 33
Tape and Reel Solution 34

Traywechselsystem
Tray Feeder
TR 600-X 35

Vorschübe 36
Feeds

Zangenvorschub
Grip Feeder
ZV 120 37

Servovorschub
Servo Feeder
SV 200 38

Pressen 39
Presses

Servo-Pleuel Pressen
Servo-Conrod Presses
SX 4-405-S / SX 13-720-S 40

Werkzeugsicherung
Tool Protection
WS 16 41

Produktübersicht 42
Product Overview

Piktogrammlegende 42
Pictogram Key

Sonderlösungen 43
Custom Built Machinery

Online-Version des Kataloges:
Online version of the catalogue:
noxon-automation.com/downloads

Piktogrammlegende Pictogram Key

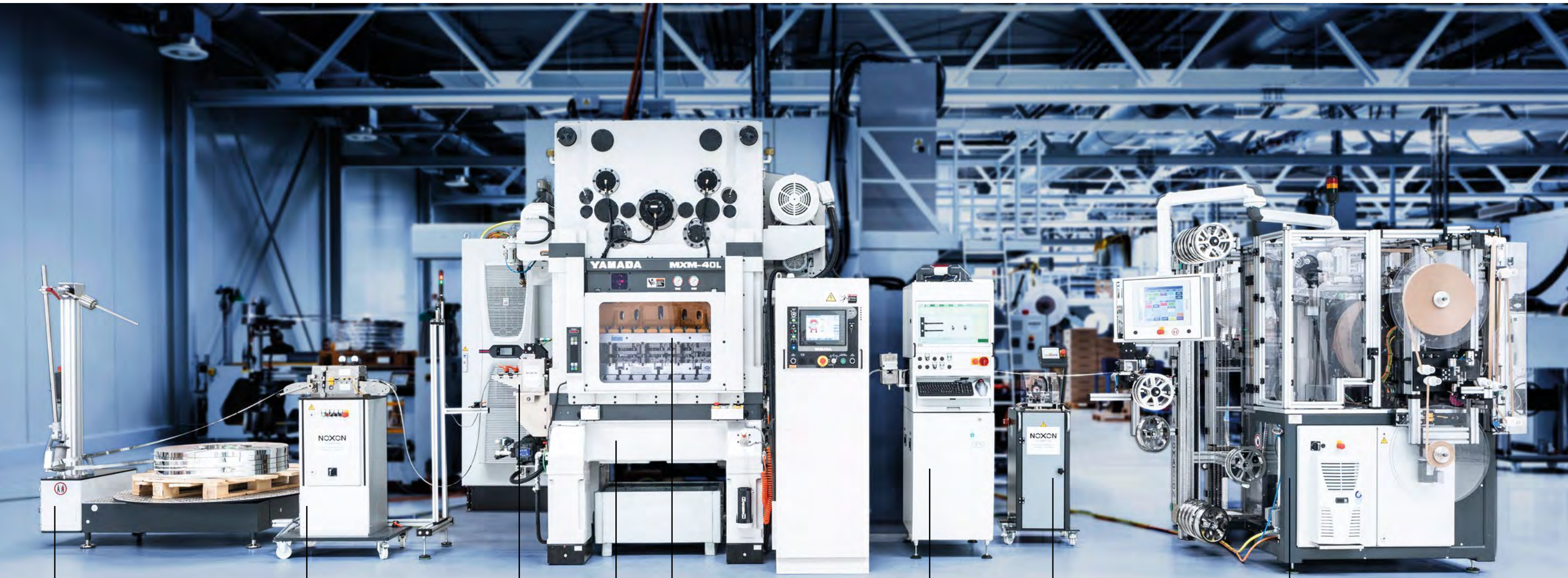
Verwendung Applications

- Rohband – Full strip
- Stanzband – Stamping strip
- Klinge – Knife
- Draht – Wire
- Blister – Blister
- Tray – Tray

Automatisierungsgrad Degree of Automation

- Vollautomatik – Fully automated
- Halbautomatik – Part automated
- Manuell – Manual

Vollautomatisierte Stanzlinie
Fully Automatic Stamping Production Line



› Palettenabwickelmaschine / PH 12
Pallet Unwinding Machine / PH 12
21

› Bandrichtapparat / BR 1005
Strip Straightening Device / BR 1005
26

› Servovorschub / SV 200
Servo Feeder / SV 200
38

› Presse
Press
40

› Werkzeug-sicherung / WS 16
Tool Protection / WS 16
41

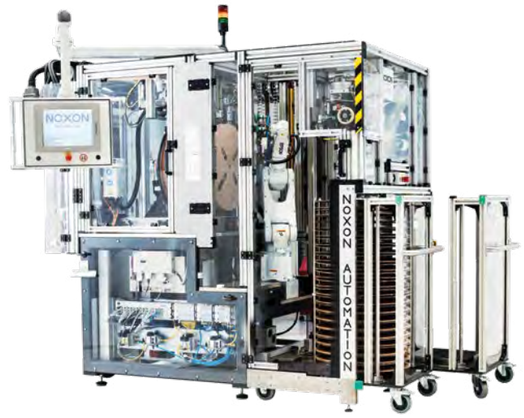
› Kameraprüfstation
Vision Control

› Stanzbandschweißgerät / BSG 32
Carrier Strip Welder / BSG 32
29

› Vollautomatisierte Spuraufwickelmaschine / NXG 6-20
Fully Automatic Track Winding Machine / NXG 6-20
09

› Creating your stamping process

Auf- und Abwickel-maschinen
Winders and Decoilers



Technische Beschreibung
Specifications

	NXG 6-20
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1
Spulenanzahl Number of reels	20–30
Geschwindigkeit Speed	bis 20 m/min up to 20 m/min
Bandbreite Strip width	16–50 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	590–640 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 8 kg

NXG 6-20

- Vollautomatischer Aufwickler für unterbrechungsfreien Wickelprozess.
- Spulenflansch-Vakuum-System zur exakten Ausrichtung der Spulen auf kleinstem Raum.
- Komplettes Spulenhandling über 6-Achsen-Roboter inkl. Querverkleben und Labeln der Spulen.

- Fully automatic winder for large production lots with a non-stop winding process.
- Reel flange vacuum system for exact alignment of reels in the smallest space.
- Complete reel handling via 6-axis robot including cross taping and labelling of the reels.

Spulenflansch-Vakuum-System
Reel flange vacuum system

Trolleysystem für Spulenbeladung
Trolley system for reel loading

SWS 814 / 818

- Automatische Aufwickelhaspel für 4–8 Spulen.
- Ausschwenkbare Arme für einfache Spulenwechsel im laufenden Betrieb.
- Rückhaltmuster der Spule zugeordnet.
- Papierbeladung schwenkbar.

- Automatic track winder for 4–8 reels.
- Swing-out arms for easy reel change during operation.
- Retained samples assigned to reel.
- Paper loading swivel-mounted.

Technische Beschreibung
Specifications

	SWS 814	SWS 818
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1	1
Spulenanzahl Number of reels	4	8
Geschwindigkeit Speed	25 m/min	25 m/min
Spulenbreite Außen External reel width	57–83 mm (W-Version)	57–83 mm (W-Version)
Spulendurchmesser Reel diameter	800–1000 mm (X-Version)	800–1000 mm (X-Version)
Spulengewicht Reel weight	max. 30 kg	max. 30 kg
Option Option	Auch als Doppelspur SWS 824 Also as double track SWS 824	Auch als Doppelspur SWS 828 Also as double track SWS 828

SW 812 / 814

- Automatische Aufwickelhaspel für 2–4 Spulen.
- Berührungslose Drehzahlregelung.
- Sehr flexibel anwendbar durch Servoantrieb.

- Automatic winder for 2–4 reels.
- Contact-free speed control.
- Reel positioning via pneumatic cylinder.

Technische Beschreibung
Specifications

	SW 812	SW 814
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1	1
Spulenanzahl Number of reels	2	4
Geschwindigkeit Speed	25 m/min	25 m/min
Bandbreite Strip width	75 mm	110 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	500–1000 mm (X-Version)	500–1000 mm (X-Version)
Spulengewicht Reel weight	max. 50 kg	max. 25 kg
Option Option		Auch als Doppelspur SW 824 Also as double track SW 824

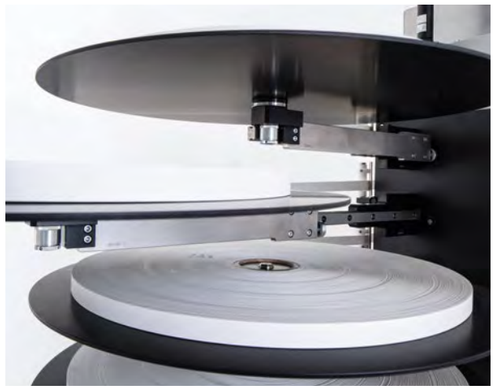
Technische Beschreibung
Specifications

	SHS 814
Wickelrichtung Winding direction	horizontal horizontal
Spurenanzahl Number of tracks	1
Spulenanzahl Number of reels	4
Geschwindigkeit Speed	20 m/min
Bandbreite Strip width	25 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	800 mm

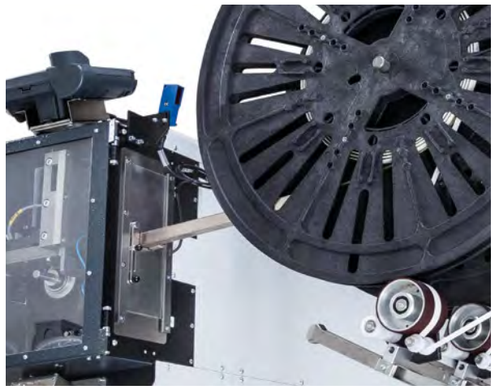
SHS 814

- Automatische Einspur-Aufwickelhaspel für 4 Spulen in horizontaler Lage.
- Schonendes Aufwickeln von empfindlichen Bändern.
- Einfacher Produktwechsel über Wechselkassetten.
- Ausschwenkbare Arme für einfachen Spulenwechsel.

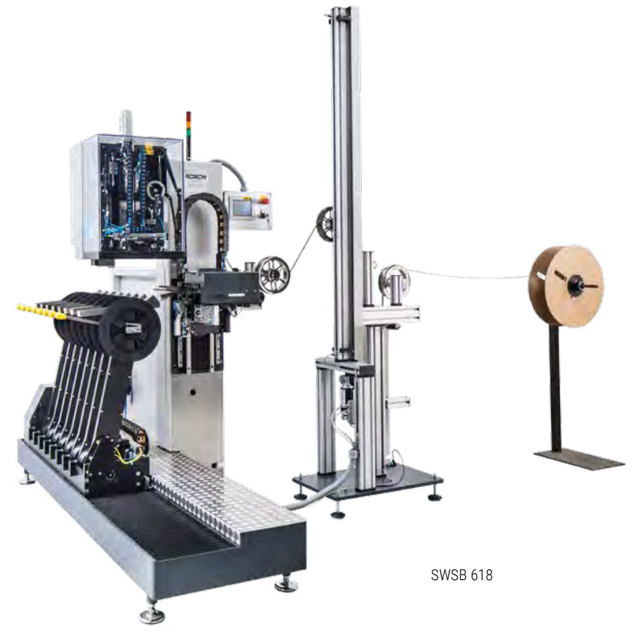
- Automatic single track winder for 4 horizontal reels.
- Gentle winding of sensitive strips.
- Easy product changeover via interchangeable cartridges.
- Swing-out arms for easy reel change.



Ausziehbarer Papierflansch
Pull-out paper flange



Wechselkassetten
Interchangeable cartridges



SWSB 618

SWSB 614 / 616 / 618 / 6114 / SWB 812

- Vollautomatischer Spulenaufwickler für Blistergurte.
- Innovative Klebeeinheit für das vollautomatische Ankleben am Kern sowie am Ende der vollen Spulen.
- Automatischer Spulenwechsel.
- Ausschwenkbare Arme für einfachen Spulenwechsel.

- Fully automatic reel winder for blister tapes.
- Innovative sticking unit for fully automated sticking on the core and at the end of full reels.
- Automatic reel change.
- Swing-out arms for easy reel change.

Technische Beschreibung
Specifications

	SWSB 614 / 616 / 618 / 6114	SWB 812
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1	1
Spulenanzahl Number of reels	4–14	2
Geschwindigkeit Speed	ca. 4000 Teile/h Approx. 4000 parts/hour	ca. 4000 Teile/h * Approx. 4000 parts/hour *
Bandbreite Strip width	12–80 mm	12–80 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	400–1000 mm	400–800 mm

* abhängig von Bauteilgröße * depending on the part size

SWB 812

PH 12 / 14 / 16-A

- Präziser Teilezähler mit Gabellichtschranke.
- Elektromotorische Höhenverstellung der Bandumlenkrolle.
- Automatischer Palettenaufwickler zum Wickeln in horizontaler Lage.

- Precise parts counter with fork light barrier.
- Power-driven height adjustment of strip guide roller.
- Automatic pallet winder for winding in a horizontal position.

PH 12 / 14 / 16-E

- Angebauter Bandspeicher zur Pufferung des Materialbandes während des Lagen- oder Palettenwechsels.
- Automatischer Palettenaufwickler zum Wickeln in horizontaler Lage.

- With a mounted accumulator for accepting material during a pallet or layer change.
- Automatic pallet winder for winding in a horizontal position.

Technische Beschreibung
Specifications

	PH 12 / 14 / 16-A	PH 12 / 14 / 16-E
Wickelrichtung Winding direction	horizontal horizontal	horizontal horizontal
Spurenanzahl Number of tracks	1	1
Geschwindigkeit Speed	20 m/min	20 m/min
Bandbreite Strip width	30 mm	30 mm
Palettendurchmesser Pallet diameter	1200 mm	1200 mm
Tischbelastung Table load	max. 2000 kg	max. 2000 kg

HA 25 / 50 / 100 / 1000

- Zum Ab-/Aufwickeln von auf Spulen gewickelten Bändern.
- Mit Papieraufnahme.
- Elektromagnetische Papierbremse.
- Mit Bandstraffschalter und berührungsloser Durchhangsteuerung kann die Maschine an alle Notwendigkeiten angepasst werden.
- Variabel konfigurierbar.

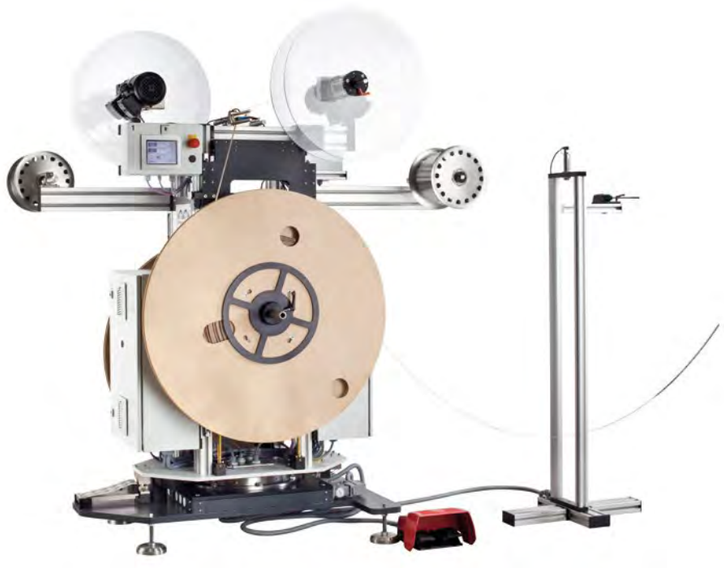
- Winding/Unwinding for reel based strips.
- With paper winder.
- Electromagnetic paper brake.
- Paper tension switch and contact-free loop sensing enables the machine to be adapted to meet all requirements.
- Freely configurable.

Technische Beschreibung
Specifications

	HA 25 / 50 / 100 / 1000
Spulendurchmesser Reel diameter	max. 1000mm
Spulengewicht Reel weight	25/50/100/1000 kg
Geschwindigkeit Speed	max. 20–25m/min.

HA 1000 mit variabler Aufnahme
HA 1000 with variable coil pick-up

HA 25



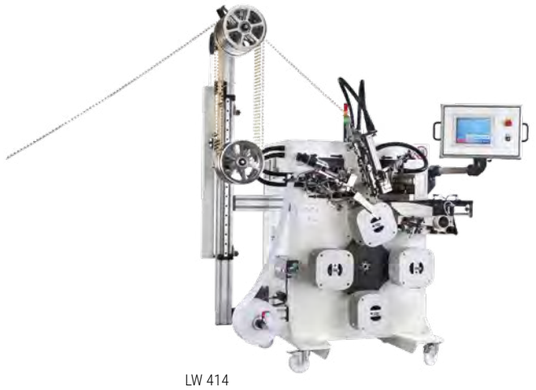
WH 1512

- Auf- und Abwickeln von Stanzbändern.
- Berührungsloses Abtasten des Durchhangs zur Drehzahlansteuerung des Wickelmotors.
- Automatischer Spulenwechsel/ Umschaltung Wickelachse.

- Winding and unwinding of stamped strips.
- Contact-free loop sensing to regulate speed of winding motor.
- Automatic reel change / changeover of winding axis.

Technische Beschreibung
Specifications

	WH 1512
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1
Spulenanzahl Number of reels	2
Geschwindigkeit Speed	30 m/min
Bandbreite Strip width	100 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	1200 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 150 kg



LW 414

LW 424

LW 411 / 414 / 424

- Vollautomatische Lagenaufwickelhaspel mit einer Kapazität von vier Spulen.
- Besonders geeignet für große Bandgeschwindigkeiten.
- Spulenwechsel ohne Pressenstopp durch integrierten Materialspeicher.
- Beladeeinheit optional (-BE).

- Fully automatic layer winder with a capacity for four reels.
- Especially suitable for high strip speeds.
- Reel change without press stop through integrated material accumulator.
- Loading unit available as option (-BE).

Technische Beschreibung
Specifications

	LW 411	LW 414	LW 424 *
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical	vertikal vertical	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1	1	2
Spulenanzahl Number of reels	1	4	8
Geschwindigkeit Speed	30 m/min	100 m/min	100 m/min
Verlegeschnitt Traverse cut	19 mm	19 mm	19 mm
Spulendurchmesser Reel diameter	400 mm	400 mm	400 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 20 kg	max. 20 kg	max. 20 kg

* Option: LW 424-BE (Be- und Entladeeinheit).
* Option: LW 424-BE (loading unit).

DA 71-4

DA 41-1 / 41-2 / DA 71-1 / 71-2 / 71-4

Draht
Wire

- Modular aufgebaute Maschine mit stabilem Profilrohrrahmen.
- Berührungslose Drehzahlregelung mittels Lichtschranken.
- Integrierte Drahtabzüge mit großen Vorschubrollen.
- Einstellbarer Drahtrichter mit Schnellverschlüssen.
- Zum Abwickeln von 1–4 Stück Rund- oder Vierkantdraht.

- Modular designed machine with stable tubular frame.
- Contact-free speed control using light barriers.
- Integrated wire feeding with large feeder rollers.
- Adjustable wire straightener with snap closing.
- For unwinding 1–4 round or square wire.

Technische Beschreibung
Specifications

	DA 41-1	DA 41-2	DA 71-1	DA 71-2	DA 71-4
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical	vertikal vertical	vertikal vertical	vertikal vertical	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1	2	1	2	4
Spulenanzahl Number of reels	1	1	1	1	1
Geschwindigkeit Speed	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min	40 m/min
Drahtquerschnitt Wire cross-section	1,5 mm²	1,5 mm²	1,5 mm²	1,5 mm²	1,5 mm²
Spulendurchmesser Reel diameter	410 mm	410 mm	710 mm	710 mm	710 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 1000 kg	max. 1000 kg	max. 1000 kg	max. 1000 kg	max. 1000 kg

DA 08-H / DA 12 / 14 / 16-H

Draht
Wire

- Zum Abwickeln loser Drahtcoils oder Kronenstöcke.
- Drehzahlansteuerung erfolgt durch eine horizontale Tänzersteuerung.
- Verstellbare Aufnahmearme: an jeden Innendurchmesser anpassbar.
- Drahtführung am Tänzerarm mit höhenverstellbarem Rollenkorb.

- For decoiling wire coils or wire wound on spiders.
- Speed control is made through a horizontal dancer control.
- Acceptance arms adjustable for all internal diameters.
- Wire guide on dancer arm with height-adjustable roller cage.

Technische Beschreibung
Specifications

	DA 08-H	DA 12 / 14 / 16-H
Wickelrichtung Winding direction	horizontal horizontal	horizontal horizontal
Spurenanzahl Number of tracks	1	1
Spulenanzahl Number of reels	1	1
Geschwindigkeit Speed	20 m/min	20 m/min
Bandbreite Strip width	15 mm	15 mm
Coildurchmesser Coil diameter	800 mm	1200–1600 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 3000 kg	max. 3000 kg

CA 91

- Universeller Trommelabwickler für lagenbewickelte Materialtrommeln.
- Einsetzbar für Trommeln mit oder ohne Aufnahmeflansch.
- Einfaches Beladen durch hydraulischen Hebe- und Klemmmechanismus.
- Mit integriertem, über Ultraschallsensor geregeltem Bandabzug.

- Universal coil unwinder for traverse wound coils.
- Used for coils with or without hub flange.
- Easy loading through hydraulic lifting and clamping mechanism.
- With integrated ultrasonic sensor controlled strip feed.

Technische Beschreibung
Specifications

	CA 91
Wickelrichtung Winding direction	vertikal vertical
Spurenanzahl Number of tracks	1
Spulenanzahl Number of coils	1
Geschwindigkeit Speed	30 m/min
Trommelbreite Coil width	450 mm
Spulendurchmesser Coil diameter	900 mm

PH 12 / 14 / 16

- Palettenabwickler zum Abwickeln von Coils.
- Sehr kompakter und besonders einfach bedienbarer Palettenabwickler.
- Robuster Maschinenkörper mit hoher Tragfähigkeit.
- Drehzahlregelung über Tänzerarm universell.

- For unwinding coils directly from the pallet.
- Very compact and easy to operate pallet unwinder.
- Robust machine frame with high load capacity.
- Speed control by means of dancer arm.

Technische Beschreibung
Specifications

	PH 12	PH 14	PH 16
Wickelrichtung Winding direction	horizontal horizontal	horizontal horizontal	horizontal horizontal
Spurenanzahl Number of tracks	1	1	1
Spulenanzahl Number of coils	1	1	1
Geschwindigkeit Speed	25 m/min	25 m/min	25 m/min
Bandbreite Strip width	150 mm	150 mm	150 mm
Spulendurchmesser Coil diameter	1200 mm	1400 mm	1600 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 2000 kg	max. 2000 kg	max. 2000 kg

PH 12-2T

PH 14-2T-S

PH 12-2T / 14-2T / 16-2T
PH 12-2T-D-C / 14-2T-D-C / 16-2T-D-C

- Tänzergesteuerter Palettenabwickler zum Abwickeln von Coils direkt von der Palette.
- Optional mit integriertem Bandrichter (-S) in verschiedenen Ausführungen.
- Wickelrichtung links/rechts.
- Doppelstockversion zum gleichzeitigen Abwickeln von zwei Bändern (-D-C).

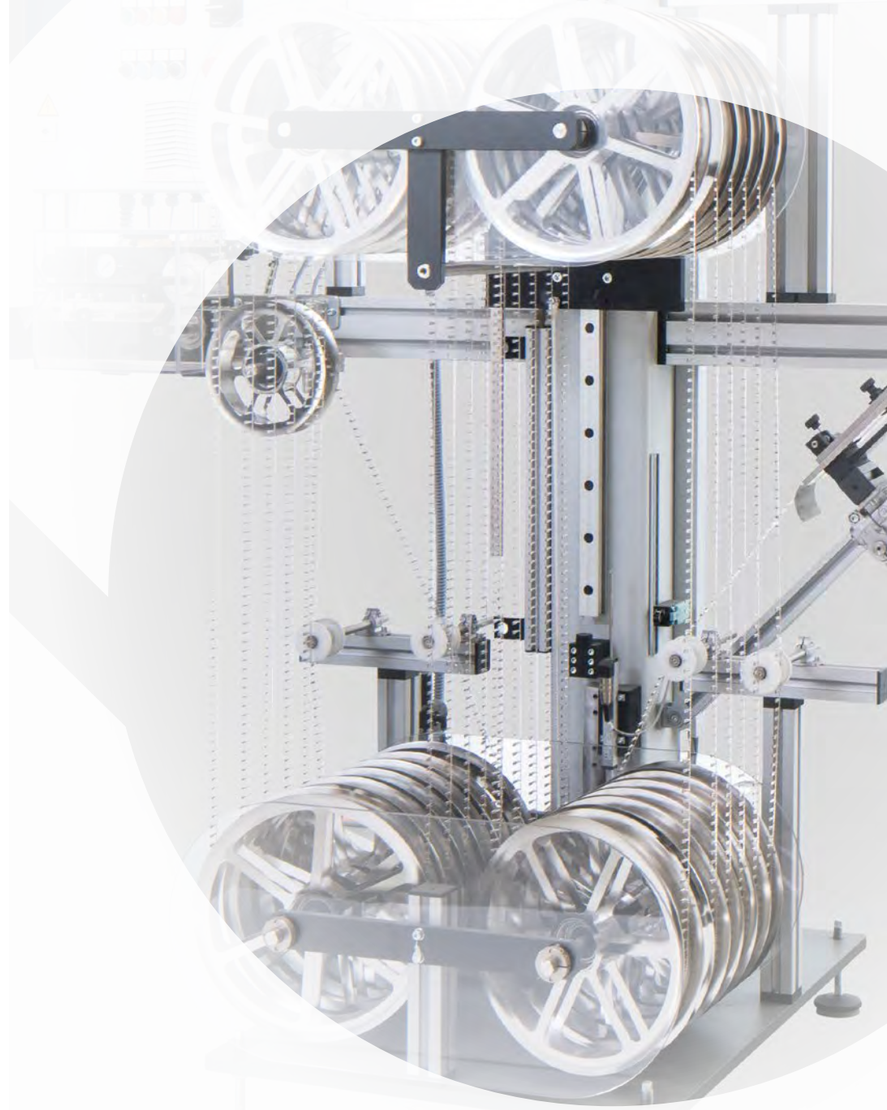
- Pallet unwinder with dancer control for the unwinding of coils directly from the pallet.
- Available with strip straightener (-S) as option in different versions.
- Winding direction left/right.
- Double decker version for simultaneous unwinding of two strips (-D-C).

Technische Beschreibung
Specifications

	PH 12 / 14 / 16-2T	PH 12 / 14 / 16-2T-D-C
Wickelrichtung Winding direction	horizontal horizontal	horizontal horizontal
Spurenanzahl Number of tracks	1	2
Geschwindigkeit Speed	25 m/min	25 m/min
Bandbreite Strip width	150 mm	150 mm
Spulendurchmesser Coil diameter	1200–1600 mm	1200–1600 mm
Spulengewicht Reel weight	max. 2000 kg	max. 2000 kg

PH 12-2T-D-C

Materialspeicher
Accumulators



AKKU

- Der Bandspeicher ermöglicht eine nonstop Produktion auch bei Spulenwechsel am Auf- oder Abwickler.
- Bandspeicher mit Gegengewichtsakku oder motorischer Ausführung möglich.
- Variabel konfigurierbar auch für den Einsatz in Galvanikbetrieben geeignet.
- Als Einlauf- oder Auslaufspeicher auslesbar.
- Komplett variabel konfigurierbar.

- The strip accumulator enables non-stop production also during coil change on the unwinder or winder.
- The tension of the strip can be adjusted using weights or with a power-driven solution.
- Configurable for use in electroplating lines.
- Version as an empty or full accumulator.
- Components are freely configurable.

Technische Beschreibung
Specifications

	AKKU
Speicherkapazität Accumulator capacity	je nach Bedarf depending on the requirement
Rollendurchmesser Roller diameter	je nach Produkt depending on the product
Bandbreite (Rollenbreite) Strip width	je nach Produkt depending on the product
Bauhöhe Installation height	je nach Raumhöhe depending on the room height
Rollenmaterial Roller material	Stahl / Edelstahl / Kunststoff Steel / stainless steel / plastic

Angebauter Bandspeicher zur Pufferung des Materialbandes während des Lagen- und Palettenwechsels
With a mounted accumulator for accepting material during a pallet or layer change

Bandrichtapparate
Strip Straightening Devices

BR 1005 / 2006

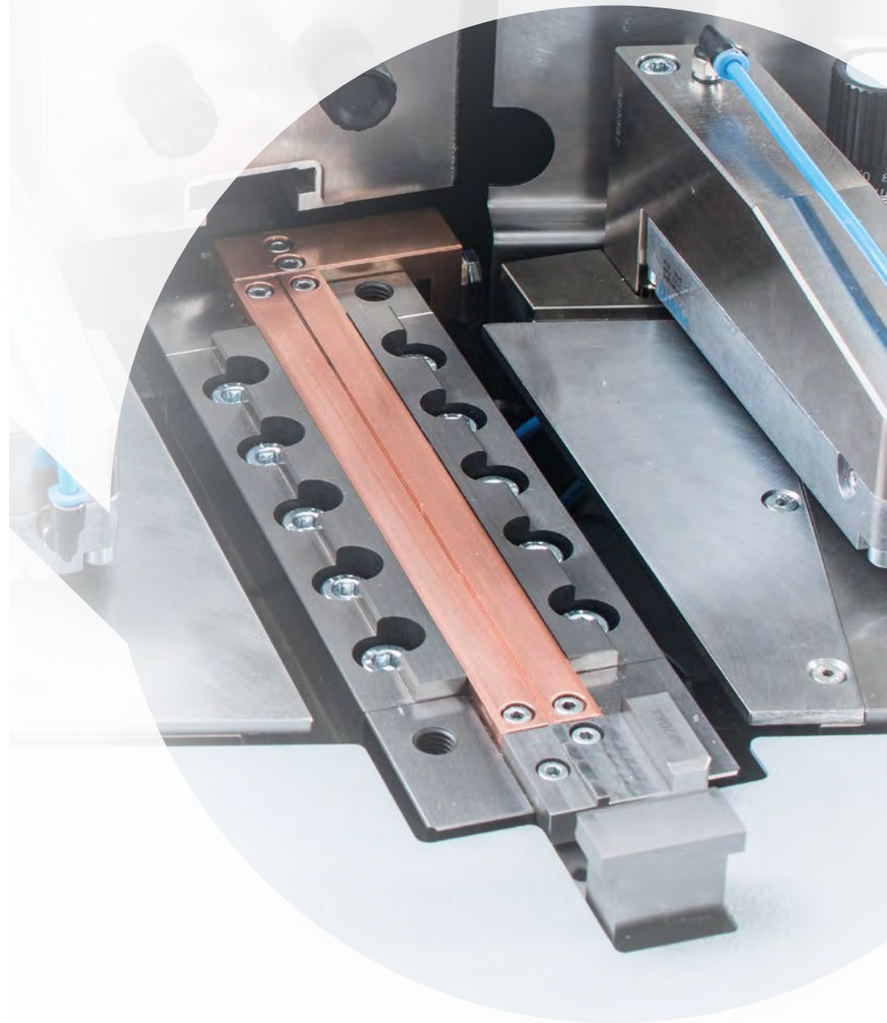
- Universell einsetzbarer Bandrichter.
- Antrieb mittels Drehstrommotor und Kraftübertragung auf alle unteren Walzen.
- Berührungslose Drehzahlregelung über Ultraschallsensor mit „Bandstraff"-Schalter.

- Universally deployable strip straightening device.
- Drive via three-phase motor with power transmission to all lower rollers.
- Contact-free speed control via ultrasonic sensor with tight strip switch.

Technische Beschreibung
Specifications

	BR 1005	BR 2006
Bandbreite Strip width	10–100 mm	4–200 mm
Banddicke Strip thickness	0,1–2,5 mm	0,2–3 mm
Durchlaufgeschwindigkeit Throughput speed	25 m/min	25 m/min
Richtwalzenanzahl Number of straightening rollers	7	9

Schweißgeräte
Welding Units



Technische Beschreibung
Specifications

	RBX 150
Bandbreite Strip width	10–150 mm
Banddicke Strip thickness	0,2–1,5 mm / 0,2–2,0 mm *
Schweißbereich Welding area	5–250 A
Schnittkraft Cutting force	40 kN

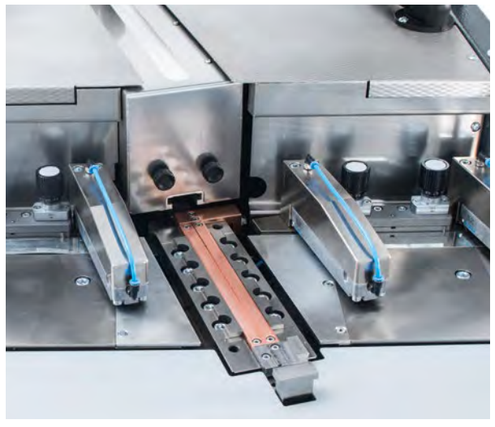
* materialabhängig * depending on the material

RBX 150

- Halbautomatisches WIG-Bandschweißgerät zum Verschweißen gewalzter Metallbänder.
- Frei programmierbarer Schweißablauf.
- Flexibel einsetzbar durch fahrbares Untergestell.
- Integrierte Schweißnahtglättung durch Rolleinrichtung.

- Semi-automatic TIG welding unit for welding rolled metal strips.
- Free programmable welding process.
- Flexible use through mobile lower frame.
- Integrated welding seam flattening through roller.

Verstellbares Touch Panel
Adjustable touch screen



Klemmeinheit
Clamping unit

LCW 80

- Halbautomatisches Laser-Bandschweißgerät zum Verschweißen gewalzter Metallbänder.
- Flexibel einsetzbar durch fahrbares Untergestell.
- Integrierte Schweißnahtglättung durch Rolleinrichtung.
- Rezepthinterlegung von unterschiedlichsten Bandparametern.

- Semi-automatic laser welding unit for welding rolled metal strips.
- Flexible use through mobile lower frame.
- Integrated welding seam flattening through roller.
- Data record for different strip parameters.

COMING SOON

Technische Beschreibung
Specifications

	LCW 80
Bandbreite Strip width	0–80 mm
Banddicke Strip thickness	0,2–0,8 mm / 0,2–1,2 mm *

* materialabhängig * depending on the material

BSG 32 / 60 / 120

- Zum positionsgenauen Schneiden und Schweißen von Stanzstreifen (Bandicke materialabhängig) am Trägerband (Trägerbandbreite max. 5 mm).
- Minimale Verdickung der Schweißstelle (ca. 0,03–0,05 mm).
- Pneumatische Schneidvorrichtung zum positionsgenauen Beschneiden der Bandenden.
- Flexibler Einsatz durch fahrbares Untergestell.

- For exact cutting and welding of strips Strip thickness depending on the material on a carrier strip (Strip width max. 5 mm).
- Minimal swelling of welding spot (approx. 0.03–0.05 mm).
- Pneumatic cutting fixture for the exact cutting of strip ends at a defined position.
- Flexible use through mobile lower frame.

BSG 60-A

- Vollautomatisiertes Widerstandsschweißgerät zum Austrennen des Trägerstreifens und automatisiertem verbinden.
- Unterbrechungsfreier Wickelprozess möglich.
- Positionsgenaues Schneiden und Schweißen.
- Ablauf der Schneidprozesse parallel möglich.

- Fully automatic resistance welding unit for cutting out of the carrier strip and automated joining.
- Interruption-free winding process possible.
- Exact positioning of cutting and welding.
- Cutting possible in parallel process.

Positionsgenaues Schneiden
Exact positioning of cutting

Positionsgenaues Schweißen
Exact positioning of welding

LCW 10

- Vollautomatisierte Laser-Schweißmaschine zum Austrennen von Schlechtteilen.
- Einfacher Produktwechsel über Wechselkassetten.
- Laserbeschriftung integrierbar.
- Durch hohe Prozessgeschwindigkeit kein Speicher notwendig.

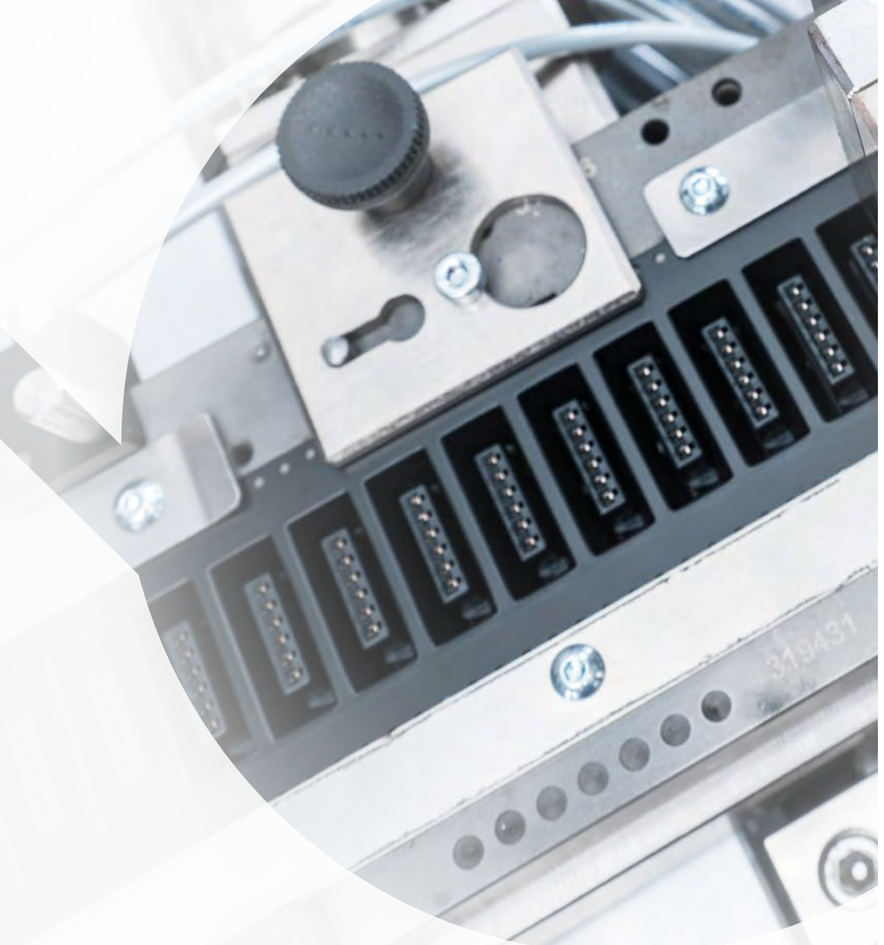
- Fully automated laser welding machine for the cutting out of bad parts.
- Easy product change through interchangeable cartridges.
- Integrated laser marking.
- High process speed removes the need for an accumulator.

Technische Beschreibung
Specifications

	LCW 10
Bandbreite Strip width	0–43 mm
Trägerbandbreite Carrier strip width	0–5 mm
Banddicke Strip thickness	0,1–0,4 mm

Trennwerkzeug und Lasereinheit
Cutting tool and laser unit

Verpackungs-maschinen
Packaging Machines



BVX 80

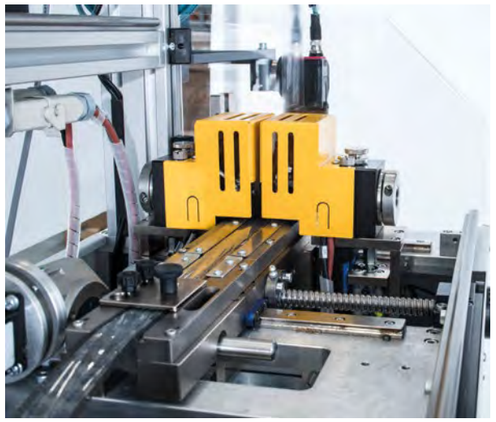
- Siegelstation für Heißversiegeln (max. Temperaturfeld bis +240 °C).
- Siegeln im Kaltsiegelverfahren optional verfügbar.
- Servomotorisch angetriebene Gurtvorschubeinheit.
- Bedieneinheit mit integrierter, elektronisch programmierbarer Überwachung.

- Heat seal packing station (max. temperature range of up to 240 °C [465 °F]).
- Cold sealing process available as option.
- Carrier tape feed via servo motor.
- Control unit with programmable process monitoring.

Technische Beschreibung
Specifications

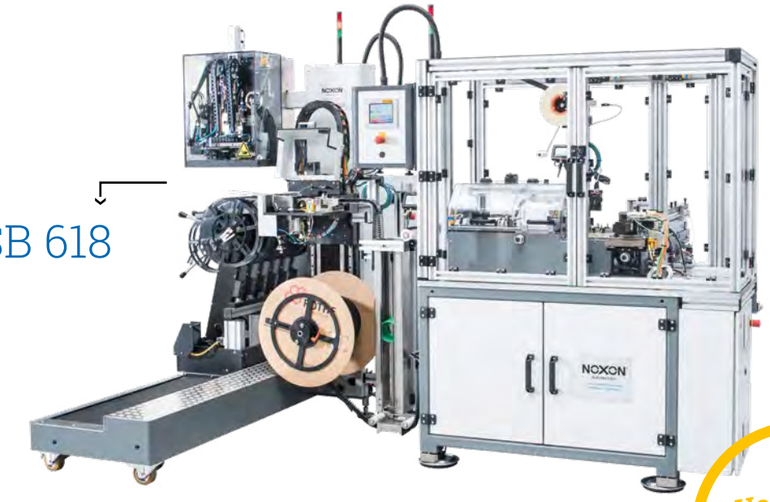
	BVX 80
Gurtbreite Tape rate	max. 88 mm
Gurttiefe Tape depth	max. 28 mm
Siegeltemperatur Sealing temperature	max. 240 Grad
Siegelgeschwindigkeit Sealing speed	ca. 4 m/min *

* Siegelgeschwindigkeit abhängig vom Siegelgut und Anzahl der einzusetzenden Teile.
* Sealing rate depends on items and inserted parts.



Heißsiegelstation
Heat seal station

Umkehrung Covertape
Reversal of cover tape



SWSB 618
13

BVX 80
33

Handling „Pick and Place“

Tape and Reel Solution

- Vollautomatisierte Blisterverpackungsanlage (SWSB 618 + BVX 80).
- Handling mit Pneumatik- oder Servoantrieb.
- Aufnahme über Greiferzange oder Sauggreifer.

- Fully Automatic Blisterpackagingmachine (SWSB 618 + BVX 80).
- Handling with pneumatic or servo drive.
- Pick through gripper or suction cups.

TR 600-X

TR 600-X

- Wechselstation für Trays bis 600 mm x 400 mm.
- Kompakte Bauweise zur Integration in bestehende Linien.
- Befüllstation liegt zwischen den Stapelvorrichtungen (voll/leer).
- Teilebestückung durch vorgeschaltete Roboterzelle.

- Changing station for trays up to 600 mm x 400 mm.
- Compact design for integration into existing production lines.
- Filling station between stacking units (full/empty).
- Product placement by upstream robot cell.

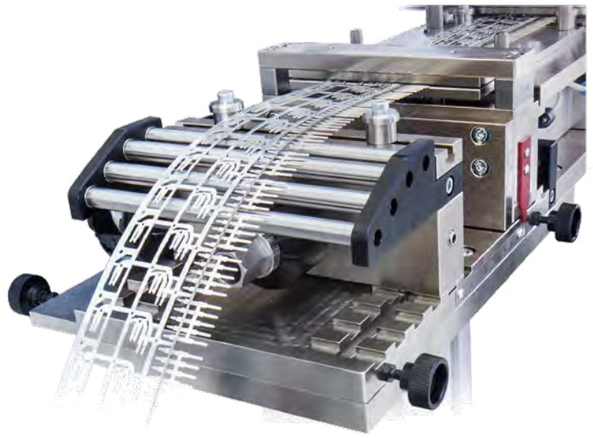
Systematische Darstellung Stapelvorrichtung
Systematic representation of stacking fixture

Vorgelagerte Roboterzelle möglich
Robot cell upstream possible

Vorschübe
Feeds

Technische Beschreibung
Specifications

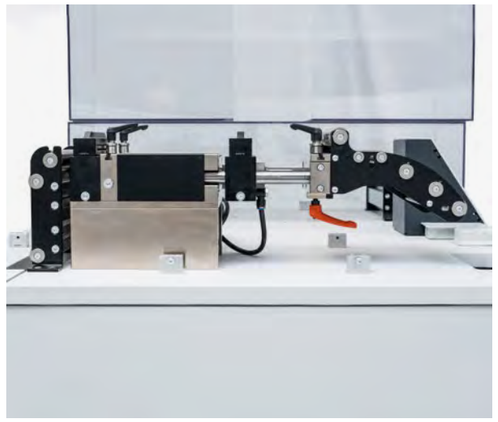
	ZV 120
Antrieb Drive	Pneumatisch Pneumatic
Bandbreite Strip width	120 mm
Vorschubweg Feed distance	100 mm
Klemmkraft Clamping force	880 N
Zugkraft Pulling force	415 N
Hub/min Stroke/min.	120 Hübe 120 strokes



ZV 120

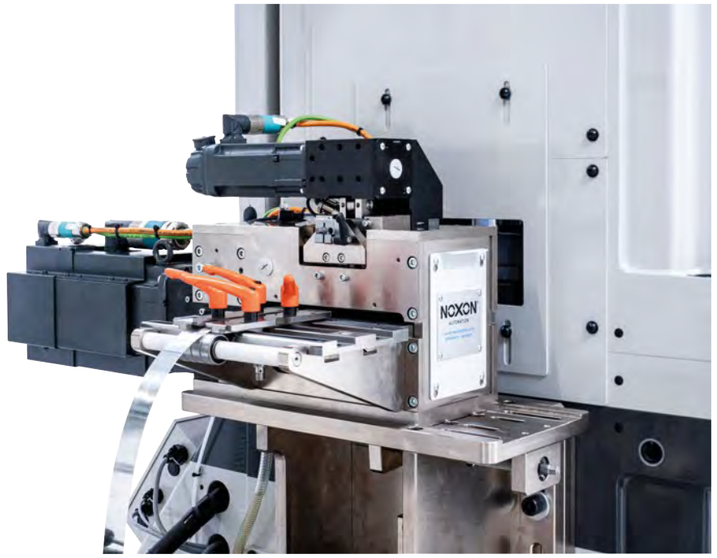
- Für Roh- und Vorstanzbänder.
- Zangenvorschub mit pneumatischer Zwischenlüftung.
- Einstellbare Endlagendämpfung.
- Hohe Geschwindigkeit durch Schnellentlüftung.
- Schnelle und einfache Verstellung des Vorschubwegs mit zusätzlicher Feineinstellung.

- For full strips and stamped strips.
- Grip feeder with pneumatic intermediate lifting.
- Adjustable cushioning.
- Quick exhaust valve.
- Quick and easy adjustment of the feed length with additional fine adjustment.



Bandbreite über Klemmhebel einstellbar
Bandwith adjustable via clamp lever

Optional mit Rollenkorb
Optional with roller guide



NEW

SV 200

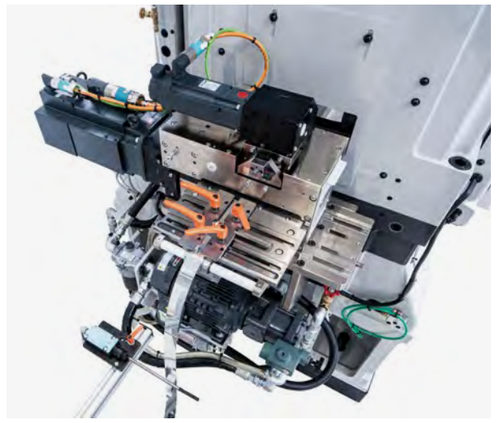
- Servo Walzenvorschub für Stanzmaschinen.
- Lüftungshub erfolgt durch Servoantrieb.
- Klemmkraft über Steuerung einstellbar.

- Servo roller feeder for stamping machines.
- Lifting stroke made by servo drive.
- Clamping force adjustable via control system.

Technische Beschreibung
Specifications

	SV 200
Bandbreite Strip width	200 mm
Bandgeschwindigkeit Strip speed	150 m/min
Klemmkraft Clamping force	2000 N
Banddicke Strip thickness	0,05–2,0 mm *

* materialabhängig * depending on the material



Pressen
Presses

SX 4-405-S / SX 13-720-S

- Servo-Pleuel Presse mit präziser Säulenführung.
- Die Presse SX entspricht den aktuellen Sicherheitsanforderungen.
- Tippbetrieb über Zweihandsteuerung für Einzelhübe beim Einrichten.
- Einbauraum und Presskraft konfigurierbar.

- Servo-conrod presses with precision column guides.
- The SX press corresponds to the current safety requirements.
- Jog mode with two-hand control for individual strokes during setup.
- Installation space and press force configurable.

Technische Beschreibung
Specifications

	SX 4 / 6 / 8-405-S	SX 13-720-S
Antrieb Drive	Servomotor Servo motor	Servomotor Servo motor
Presskraft Press force	40–80 kN	130 kN
Hub max. Max. stroke	40 mm	40 mm
Hubfrequenz Stroke frequency	120/min	120/min
Einbauraum Installation space	variabel variable	variabel variable
Optionen Options	ZV 120	ZV 120

NEW

WS 16

- Presskraftüberwachung über Touch Panel.
- Die Anzahl der Ein- und Ausgänge ist erweiterbar.
- 8 bzw. 16 digitale Eingänge.
- 8 bzw. 16 digitale Weg- oder Zeitnockenausgänge.
- 8 analoge Eingänge mit Spitzenwert- und Hüllkurvenauswertung.
- Autoteachfunktion für Digitaleingänge und Hüllkurven.

- Press force monitoring via touch screen.
- Number of inputs and outputs can be extended.
- 8 or 16 digital inputs.
- 8 or 16 digital distance or time cam outputs.
- 8 analogue inputs with peak value and envelope analysis.
- Autoteach function for digital inputs and envelopes.

Technische Beschreibung
Specifications

	WS 16
Analoge Eingänge Analogue inputs	8
Digitale Eingänge Digital inputs	8–16
Digitale Nocken Ausgänge Digital cam outputs	8–16

Einfache Bedienung über Touch Panel
Easy operation using touch screen

Auf- und Abwickelmaschinen Winders and Decoilers 08–22

> NXG 6-20 09

> SWS 814 10

> SWS 818 10

> SW 812 11

> SW 814 11

> SHS 814 12

> SWSB 614 / 616 / 618 / 6114 13

> SWB 812 13

> PH 12 / 14 / 16-A 14

> PH 12 / 14 / 16-E 14

> HA 25 / 50 / 100 / 1000 15

> WH 1512 16

> LW 411 / 414 17

> LW 424-BE 17

> LW 424 17

> DA 41-1 / 41-2 / 71-1 / 71-2 / 71-4 18

> DA 08-H / 12 / 14 / 16-H 19

> CA 91 20

> PH 12 / 14 / 16 21

> PH 12-2T / 14-2T / 16-2T 22

> PH 12-2T-S / 14-2T-S / 16-2T-S 22

> PH 12 / 14 / 16-2T-D-C 22

Materialspeicher Accumulators 23–24

> AKKU 24

Bandrichtapparate Strip Straightening Devices 25–26

> BR 1005 / BR 2006 26

Schweißgeräte Welding Units 27–31

> RBX 150 28

> BSG 32 / 60 / 120 29

> BSG 60-A 30

> LCW 10 31

Verpackungsmaschinen Packaging Machines 32–35

> BVX 80 33

> TR 600-X 35

Vorschübe Feeds 36–38

> ZV 120 37

> SV 200 38

Pressen Presses 39–41

> SX 4-405-S 40

> SX 13-720-S 40

> WS 16 41

Produktübersicht
Product Overview

Sie haben Fragen? Gerne beraten wir Sie persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf: +49 7231 778 945 50

Do you have any questions? We are happy to offer support and look forward to your call: +49 7231 778 945 50

Besuchen Sie unsere Website: Visit our website:
noxon-automation.com

Piktogrammlegende
Pictogram Key

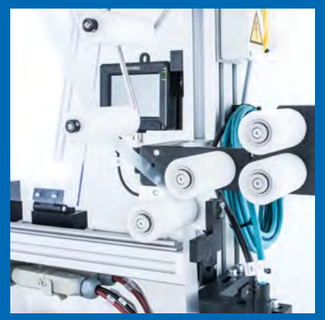
Verwendung Applications

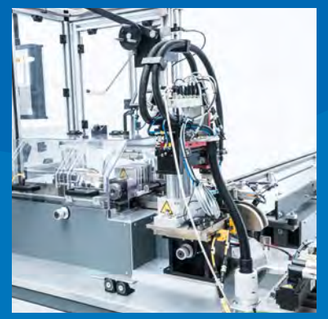
- Rohband — Full strip
- Stanzband — Stamping strip
- Klinge — Knife
- Draht — Wire
- Blister — Blister
- Tray — Tray

Automatisierungsgrad Degree of Automation

- Vollautomatik — Fully automated
- Halbautomatik — Part automated
- Manuell — Manual

Sonderlösungen
Custom Built Machinery





NOXON®
AUTOMATION

NOXON Automation GmbH + Co. KG
Am Hohen Markstein 2
D–75177 Pforzheim

T +49 7231 778 945 50
info@noxon-automation.com
noxon-automation.com

NOXON Automation USA LLC
150-B Dominion Dr
Morrisville, NC 27560
United States

T +1 (919) 390 15 60
info@noxon-automation.com
noxon-automation.com/en

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Gerne beraten wir Sie persönlich und freuen uns auf Ihren Anruf.

Do you have any questions about our products? We are happy to offer you support and look forward to your call.

Haftungsausschluss: Trotz sorgfältiger Prüfung kann für die Richtigkeit des Inhalts keine Haftung übernommen werden. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Fotos und Abbildungen sind nicht farbverbindlich. Für Druck- und Bildfehler kann keine Haftung übernommen werden. Nachahmung und Nachdruck, auch auszugsweise, sind nicht gestattet.

Disclaimer: Despite careful checking no liability can be assumed for the correctness of the content of this catalogue. Subject to mistakes, printing errors and changes. Colours of photos and pictures may vary. For printing errors/picture errors no liability can be assumed. Copies and reproduction, also in extracts, are not allowed.

reel innovation

Version 05/2020